**PRÍLOHA Č. 1.1: TECHNICKÁ ŠPECIFIKÁCIA - ČASŤ 1 OBRÁBACIE CENTRÁ**

**(Vyplňte sivo vyznačené polia)**

**TYP 1 - Názov zariadenia (typové označenie): .................................................................................**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ 1:** | **4-osé vertikálne obrábacie centrum s CNC riadením** | | **Požadované rozmedzie** | **Špecifikácia**  **ponúkaného zariadenia**  **(parametre / značka)** | **Jednotka** |
| **Hlavné technické údaje 4-osého vertikálneho obrábacieho centra s CNC riadením** | **Kužeľ** | kužeľ, typ (ISO alebo BT) | *50* |  | 50 |
| **Vreteno** | trvalý výkon vretena | *21 – 37* |  | kW |
| otáčky vretena | *7 500 – 12 000* |  | min-1 |
| **Pojazdy** | dĺžka vertikálneho posuvu | *700 – 900* |  | mm |
| dĺžka pozdĺžneho posuvu | *950 – 1250* |  | mm |
| dĺžka priečneho posuvu | *500 – 800* |  | mm |
| **Stôl** | Upínacia plocha stolu v pozdĺžnej ose | *950 – 1400* |  | mm |
| Upínacia plocha stolu v priečnej ose | *500 – 900* |  | mm |
| Rychlosť rýchloposuvu v osách x/y/z | *15 – 60* |  | m/min |
| Rychlosť pracovného posuvu vo všetkých osách | *4 – 15* |  | m/min |
| Maximálne zaťaženie stola | *1350 - 2000* |  | kg |
| **Zásobník nástrojov** | Počet nástrojov | *20 – 40* |  | ks |
| **Príslušenstvo k 4-osému vertikálnemu obrábaciemu centru s CNC riadením** | Nástrojová a obrobková sonda | |  |  |  |
| Prívod chladiacej kvapaliny osou vretena | | *40 – 70* |  | bar |
| Dopravník triesok | |  |  |  |
| Priemer príruby deličky | | *395 – 600* |  | mm |
| Oplachovacia pištol | |  |  |  |
| Otočný stôl podľa technickej špecifikácie (schéma č.301360 v prílohe) | | *1* |  | ks |
| **Ďalšie súčasti zariadenia** | Dodanie na miesto realizácie | |  |  |  |
| Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | |  |  |  |

V ....................................... dňa ............................... Meno, priezvisko, funkcia, podpis: ...........................................................................................

**TYP 2 - Názov zariadenia (typové označenie): .................................................................................**

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| **Typ 2:** | **4-osé vertikálne obrábacie centrum s CNC riadením** | | **Požadované rozmedzie** | **Špecifikácia**  **ponúkaného zariadenia**  **(parametre / značka)** | **Jednotka** |
| **Hlavné technické údaje 4-osého vertikálneho obrábacieho centra s CNC riadením** | **Kužeľ** | Kužeľ, typ (ISO alebo BT) | *50* |  | 50 |
| **Vreteno** | trvalý výkon vretena | *21 – 37* |  | kW |
| otáčky vretena | *7 500 – 12 000* |  | min-1 |
| **Pojazdy** | dĺžka vertikálneho posuvu | *800 – 1000* |  | mm |
| dĺžka pozdĺžneho posuvu | *1900 – 2500* |  | mm |
| dĺžka priečneho posuvu | *700 – 1000* |  | mm |
| **Stôl** | Upínacia plocha stolu v pozdĺžnej ose | *1900 – 2500* |  | mm |
| Upínacia plocha stolu v priečnej ose | *700 – 1200* |  | mm |
| Rychlosť rýchloposuvu v osách x/y/z | *15 – 60* |  | m/min |
| Rychlosť pracovného posuvu vo všetkých osách | *4 – 15* |  | m/min |
| Maximálne zaťaženie stola | *1800 - 3000* |  | kg |
| **Zásobník nástrojov** | Počet nástrojov | *20 – 40* |  | ks |
| **Príslušenstvo k 4-osému vertikálnemu obrábaciemu centru s CNC riadením** | Nástrojová a obrobková sonda | |  |  |  |
| Prívod chladiacej kvapaliny osou vretena | | *40 – 70* |  | bar |
| Dopravník triesok | |  |  |  |
| Priemer príruby deličky | | *395 – 600* |  | mm |
| Oplachovacia pištol | |  |  |  |
| Otočný stôl podľa technickej špecifikácie (schéma č.301360 v prílohe) | | *1* |  | ks |
| **Ďalšie súčasti zariadenia** | Dodanie na miesto realizácie | |  |  |  |
| Montáž zariadenia s uvedením zariadenia do prevádzky | |  |  |  |

V ....................................... dňa ............................... Meno, priezvisko, funkcia, podpis: ...........................................................................................